

DESCRIPTIF CHARGE DE COURS

Référence du cours	QUA-04
Titre	BLACK BELT
Durée	De 10 à 20 jours.
Méthodologie	<ul style="list-style-type: none"> - interactive, - simulations avec plus de 60 exercices différents, - illustration des outils avec un exemple fil rouge, - utilisation des projets, cas réels des participants, - un travail d'avancement sur leur propre projet est demandé aux participants entre les sessions, - support téléphonique pour le projet.
Public cible et Nombre de stagiaires maximum	Ingénieurs qualité, production, méthodes, maintenance, logistique, R&D. Nombre maximum : 16.
Objectifs	<p>Au terme de la formation, les participants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - connaîtront la démarche DMAIC, propre au Lean Six Sigma, - auront acquis les connaissances requises pour exercer la fonction " Black Belt " dans l'entreprise, - auront commencé à appliquer les concepts du Lean Six Sigma sur un cas réel, issu de leur entreprise, - pourront conduire et mener à bien un projet complexe Lean Six Sigma dans leur environnement professionnel, - connaîtront en profondeur les différents outils Lean Six Sigma et pourront les mettre en œuvre de manière judicieuse et appropriée.
Contenu de cours proposé	<p>DEFINE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compréhension du Six Sigma • Les fondamentaux du Six Sigma • La sélection de projets • Les 7 gaspillages <p>MEASURE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Introduction à la Mesure • Découverte du Processus • Les statistiques six sigma • MSA (Measurement System Analysis) la qualité de la mesure • Capabilité de processus <p>ANALYZE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Introduction à l'Analyse

	<ul style="list-style-type: none"> • Le tri des "X" • Statistiques inférencielles • Introduction aux tests d'hypothèse • Tests d'Hypothèse pour données normales • Tests d'Hypothèse pour données non normales <p>IMPROVE</p> <p>Introduction à la phase d'amélioration</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les Regressions • Les Regressions Multiples • Les plans d'expérience • Méthode expérimentale • Plan Factoriel Complet • Plan Factoriel Fractionnel <p>CONTROL</p> <p>Introduction au Contrôle</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plan d'expérience avances • Capabilité des données non normales • les outils de contrôle Lean • Le contrôle des defaults • Les cartes de contrôle (SPC) • Les Plans de Contrôle <p>PROJECT MANAGEMENT</p> <ul style="list-style-type: none"> • La sélection de projet • Le suivi des projets • Le coaching des green belts • La gestion de projet
Remarques	<p>Le contenu du cours est une proposition. Il est demandé au soumissionnaire de proposer une autre solution s'il estime que le contenu proposé n'est pas adéquat par rapport à l'objectif demandé.</p>